

食品卸・製造現場の課題を解決する3つの特長

課題

「製造計画」を表計算ソフトや手書き で管理している

PieceWorksで解決!

PieceWorksは受注又は過去の実績から出荷予定数と在庫数を参照しながら、 最長1ヶ月の製造計画を立てることができます。また、製造計画数から原材料・ 資材の所要量計算を行うことができます。



課題

製品完成時の原材料の在庫管理ができていない

PieceWorksで解決!

PieceWorksは製品完成時の入庫処理と原材料の出庫処理を行います。原材料は 実際に投入した数量で原価計算を行います。また、原材料のロットNo.の紐づけ を行うことで製品ロットNo.が採番されます。

	10 日 田 田 田							修正モー
8EH1 Nave. (04/07 1120								
	RH							
BH NES			入日		* 5			
(4/07 感だら西京高け	HE/IS		# 0	E . 10	99		Monage	1
50010		500	R.	50,000	4,950			
ER ES BARR		1982	A.T	***	90	1948	DyNa	Tiol and
1/07 度料 A0300	原用フィレ (60g)		70		7,000 87		01000001	21/09/2
M#4 A0410	ちく工味度		81		2.550 kg		13000004	21/04/1
I/07 原料 A0420	新江北 建		61		2.550 kg	150 200	13000005	21/04/1
	HES		81	0 1	1.020 E	200.2004	413000006	21/04/1
1/07 IRRI A0430	2009/2010 44		83	0) 3	.020.#	200 200	113000007	21/04/1
			81	0 (0.510 kg	200 200-	13000008	21/04/1
4/07 IERI A0440	1/8							21/04/1
4/07 原料 A0440 4/07 原料 A0450	2454		83		1.000 m	3 500	113000009	
4/07 原料 A0440 4/07 原料 A0450 4/07 資料 A0510				0 1	1.000 m 0.000 税		13000009	21/04/1
4/07 原料 A0420 4/07 原料 A0440 4/07 原料 A0450 4/07 資材 A0510 4/07 資材 A0520	2154		65	0 1				21/04/1
4/07 原料 A0440 4/07 原料 A0450 4/07 資料 A0510	フィルム		65	0 5		3 200-		21/04/1

課題

トレーサビリティの対応ができて いない

PieceWorksで解決!

PieceWorksは仕入れ先から原材料入庫時に採番されたロットNo.から、出荷された製品のロットNo.(トレースフォワード)を検索したり、出荷された製品のロットNo.から使用した原材料のロットNo.(トレースバック)を検索できます。

Đέ	900000	98 1		入屋日	21/04/07 21/04/13	27		500 埼玉	工樓			
B	50010	rich Renetal	9	のため西京連げ					Dythis	210407000001		
3	包集目標	企業組	Pite	₽級)−1	BBS	ELM.	単位	推理3-1 "	直車名	Dythic	製味期間	3
Ī	21/04/07	90000198	1	S0010	旅だら西京高け	50,000	权	500	地王工塔	210407000001	21/04/13	П
	21/04/07	90000160	-1	A0300	超程フィレ (60g) 治液	50.000	数	700	治束倉庫	210401000001	21/09/28	1
	21/04/07	90000160	2	A0410	ちくま味噌	2,550	kg	810	委托启用1	200413000004	21/04/13	1
	21/04/07	90000160	3	A0420	新主味性	2.550	kg	810	委託倉庫1	200413000005	21/04/13	1
	21/04/07	90000160	. 4	A0430	HIZD	1.020	1	810	委托鲁用1	200413000006	21/04/13	1
	21/04/07	90000160	5	A0440	MARIERA	1,020	t	810	委託倉庫1	200413000007	21/04/13	1
	21/04/07	90000160	6	A0450	E148	0.510	kg	810	委託倉庫1	200413000008	21/04/13	1
	21/04/07	90000160	7	A0510	フィルム	1.000	m	820	委託倉庫2	200413000009	21/04/13	3
	21/04/07	90000160	8	A0520	知果トレー	50.000	R	820	委託倉庫2	200413000010	21/04/13	3
ò		_		_		-	7-				_	
						121 X 17	lia.	717-1	回見る			

社内状況を「見える化」して戦略的な経営を可能にする機能



製造計画入力画面



製品マスタ詳細画面



トレース問い合わせ画面

製造計画入力

見込(過去の実績)及び、受注数から製造計画を行えます。 また、製造(構成情報)マスタを参照し、原料・副材・資材の所要量 計算を行えるほか、在庫数の推移も確認できます。

商品マスタ・製品マスタ (詳細画面)

「商品マスタ」には販売する商品、仕入する原材料、資材等の情報を 登録し、「製品マスタ」には自社で製造する製品、半製品に関する 情報を登録します。

これにより販売する商品を構成する半製品、資材、原材料との 紐づけられるので多階層的なマスタ管理の運用ができます。

トレース問合せ

製品・原材料などをロット単位で識別して追跡できるほか、トレースフォアード、トレースバックにも対応しています。

◆ 需要予測 (オプション)

蓄積された情報から在庫切れ等の傾向分析や、 販売先や商品の売上予測(需要予測)等、 「気づき」を与えるデータ活用が可能です。 (※需要予測はオプション)



◆ smartNexusによるデータ活用

システムで用意されていないデータをプログラム レスでデータの抽出が可能です。

EXCELを使わず、直感的にデータ活用ができるので 高い汎用性で対応できます。



動作環境

サーバー	WindowsServer2019	データベース	MS SQL Server 2019					
クライアント	Windows10	解像度	1440x1080以上	ハードディスク	1GB			
メインメモリー	各OSの最小メモリー+512MB	Magic XPA4.x/F	Reports Magic v2.1					

株式会社 サンクレエ https://www.suncreer.co.jp/





Sapporo

〒060-0012 **☎**011-611-6364 <u></u> 011-621-5746 札幌市中央区北12条西23丁目2番5号SDC北12条ビル5階 Tokyo

〒103-0004 **☎**03-4455-7240 **3** 03-6206-2766 東京都中央区東日本橋3-12-12 櫻正宗東日本橋ビル4階